

FT3 WAGON

FATXTRUCK®
VÉHICULES UTILITAIRES TOUT-TERRAINS INDUSTRIELS



ZEAL
MOTOR

101, rue de la Production
Cowansville, Québec, Canada J2K 5H5
579.319.0060 | sales@zealmotor.com

WWW.FATTRUCK.COM

FT3 WAGON

SPÉCIFICATIONS

PERFORMANCE		MOTEUR		PNEUS		OPTIONS
Capacité de charge sur terre	3000 lb (1357 kg)	Marque	HATZ	Avant et Arrière	FAT TRUCK® 1640 x 640 x 610	Couleur personnalisée
Capacité de charge sur l'eau	2200 lb (998 kg)	Modèle	4H50TICD	Pression	0,5 à 4,5 PSI (0,07 à 0,31 BAR)	Barre de lumières DEL avant
Nombre de personne	8 (2 avant + 6 arrière)	Norme d'émission	EPA Tier 4 Final EURO Stage V	Contrôle de la pression	Contrôle automatique	Barre de lumières DEL arrière
Vitesse maximum sur terre	25 mph (40 km/h)	Nombre de cylindres	4 cylindres	SYSTÈME DE CARBURANT		Lumière de travail DEL côté avant et arrière
Vitesse maximum sur l'eau	3.1 mph (5 km/h)	Cylindrée	1,95 L	Capacité	22 US Gal (83 L)	Projecteur de recherche
Pentes maximum montée / descente	35° / 70%	Puissance	74 hp (55 kW)	Autonomie moyenne	12 h	Air climatisée
Pentes maximum à flanc	22° / 40%	Couple @ 1600 RPM	177 lb-pi (240 N-m)	ÉQUIPEMENTS STANDARD		Ventilateurs
Rayon de braquage	0°	Système de refroidissement	Refroidi au liquide	Couleur standard : Rouge ou blanc		Chauffage 35000 BTU
Poids à vide de base	6900 lb (3122 kg)	SYSTÈME ÉLECTRIQUE		Portes verrouillables		Chauffage additionnel avant pour les pieds
Pression au sol à pleine charge	1,6 lb/po ² (0,11 kg/cm ²)	Voltage	12 V	2 sièges avant avec ceintures 3 points		Chauffage au diesel pour cabine
DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ		Capacité de l'alternateur	370 A	4 fenêtres coulissantes avec moustiquaire		Chauffe bloc-moteur et réservoir hydraulique 110 V
ROPS	ISO 3471	Capacité de la batterie	960 CCA	Éclairage : Avant, freins, position, clignotants et plafonnier		Chauffage au diesel pour moteur et réservoir hydraulique
EPA	Stage V	Type de batterie	AGM	Feux d'urgence DEL ambrés 4 coins		Sièges arrière avec ceintures 2 points
Freins	Freins de sécurité automatiques	TRANSMISSION		Alarme de recul		Sièges arrière avec ceintures 3 points
DIMENSIONS		Type	Hydrostatique	Miroirs avant		4 sièges arrière orienté vers l'avant
Hauteur avec les barres de toit	109 po (2763 mm)	Transmission de la puissance	4 moteurs hydrauliques	Pare-chocs avant et arrière avec attelage		Batterie additionnelle
Hauteur avec l'air climatisée	115,2 po (2927 mm)	FREINS		Échelle avant escamotable et poignées		Treuil avant, arrière
Longueur	147 po (3730 mm)	Freins d'usage	Décélération positive par la transmission hydrostatique	Support de toit arrière avec échelle		Treuil cabestan arrière
Largeur	100 po (2540 mm)	Freins de stationnement	Freins à disques relâchés par pression	Klaxon électrique		Crampons
Garde au sol	25,5 po (650 mm)			Inclinomètre avec alarme		Tube de rangement de perche isolée
CONTRÔLES				Caméra de recul ou Caméras 4 directions		Support à échelle
Contrôleur	Microprocesseur			Interrupteur principal de coupe-batterie		Coffre de rangement
Conduite	Joystick			Porte-gobelets		Crochet de remorquage
Afficheur	Écran couleur digital			3 x ports de charge 12 V		Radio Bluetooth®
GARANTIE				Bouchon de réservoir de diesel verrouillable		
1 an limité / 1000 h (Premier terme atteint)				Anneaux en « D »		
				Pompe de cale		
				Wheel Pods ^{MD}		
				Extincteur 2,5 lb ABC		
				Trousse premier soins		
				Manuel d'opération et d'entretien		

